



Fusion™ 600

Telezentrische Optik mit großem Bildfeld –

Zwei optische Strahlengänge — niedrige Vergrößerung mit 100 mm Bildfeld und hohe Vergrößerung zur Messung kleiner Merkmale und für den Autofokus, voll telezentrisch für hohe Bildfeldgenauigkeit

Multisensorfähig –

Optionale schaltende und scannende Taster, TeleStar® Sensor und TeleStar Plus TTL Laser, sowie Drehtische für die 4. und 5. Achse

ZONE3® Produktivität –

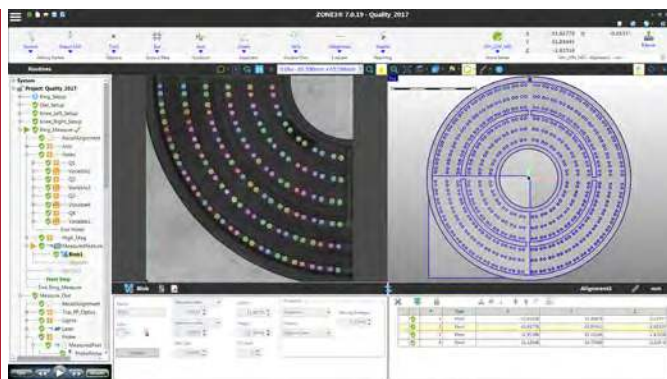
CAD-basierende Messsoftware, mit integrierten AutoID- und Merkmals-Erkennungsfunktionen, ideal für Optiken mit großem Bildfeld

Innovatives 3D-Multisensor-Messsystem mit großem Bildfeld



Abbildung mit optionalem scannendem Taster

Achse	Verfahrensbereich (mm)
X	540
Y	500
Z	300



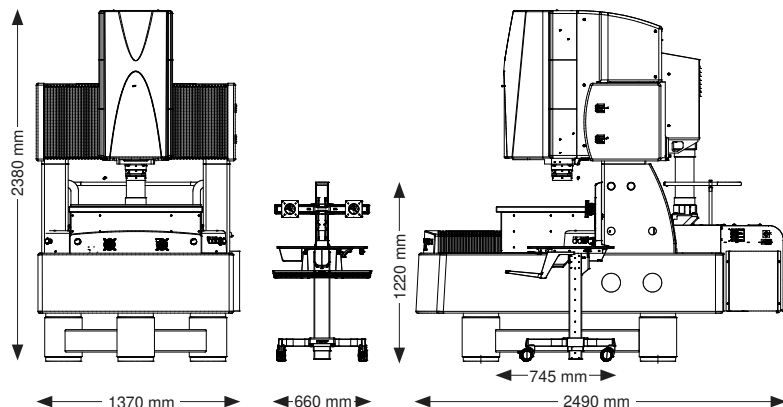
Standard Software

- ZONE3® Express 3D Messsoftware
- QVI Portal

Optionale Software

- ZONE3 Prime
- ZONE3 Pro
- ZONE3 Offline
- SmartProfile
- QC-Calc.SPC
- SMARTSCS (FDA, Palettenprüfung, QDAS-Ausgabe u.a.)

Fusion™ 600



Gewicht ohne Verpackung: 4910 kg
Gewicht mit Verpackung: 6100 kg

Optik	Niedrige Vergrößerung	Hohe Vergrößerung
Kamera	4-Megapixel, digitale S/W-Kamera	5-Megapixel, digitale S/W-Kamera
Bildfeldgröße	100 mm, diagonal	20 mm, diagonal
Tiefenschärfebereich	75 mm	2 mm
Arbeitsabstand	185 mm	185 mm
Zubehör	Laser-Entfernungsmesser für optimale Z-Fokus-Positionierung	

System	Standard	Optional
XYZ-Verfahrweg	540 x 500 x 300 mm	
Maximaler Messbereich (XYZ)	Niedrige Vergrößerung: 600 x 560 x 300 mm Hohe Vergrößerung: 540 x 500 x 300 mm	
XYZ-Massstabsauflösung	0.1 µm	0.05 µm
Antriebssystem	XY: Flüssigkeitsgekühlte lineare Motorantriebe; Z: DC Servomotor mit pneumatischer Unterstützung	
Arbeitstisch	Hart eloxiert, mit Befestigungsbohrungen, auswechselbare Glasscheibe	
Zulässiges Werkstückgewicht	100 kg	
Maximale Geschwindigkeit in XY	300 mm/sec	
Maximale Beschleunigung in XY	500 mm/sec ²	
Durchlicht-Beleuchtung	korrigierte Vollfeld-LED-Beleuchtung	
Koaxiales Auflicht-Beleuchtung	LED-Auflicht, intern	
Schrägauflicht-Beleuchtung	Ringlicht mit 8 programmierbaren Segmenten	
Sensor-Aktivierungssystem	Patentierter, schwenkbarer und luftgesteuerter Sensorhalter - rotational deployment mechanism (RDM)	
Berührungslose Sensoren		RP-1500™- Weißlichtsensor TeleStar interferometrischer Lasersensor (extern)
Taktile Sensoren		TP20 oder TP200 Taster SP25 scannender Taster
Laser durch die Optik (TTL)		TeleStar® Plus interferometrischer TTL Laser
Controller	Auf Windows®-Basis, mit modernstem Prozessor sowie Onboard-Ports für Netzwerk und Kommunikation	
Controller-Zubehörpaket	24" LCD-Flachbildschirm, Tastatur, 3-Tastenmaus	Zwei 24" LCD-Flachbildschirme, OGP-Workstation
Software	<ul style="list-style-type: none"> • ZONE3® Express 3D Messsoftware • QVI Portal 	<ul style="list-style-type: none"> • ZONE3 Prime, ZONE3 Pro, ZONE3 Offline • SmartProfile • QC-Calc SPC. • SMARTSCS (FDA, Palettenprüfung, QDAS- Ausgabe u.a.)
Elektrischer Anschluss	200 - 240 VAC, 50/60 Hz, 1 Phase, 1550 W	
Druckluftanschluss	Druckluft: 0.6 - 1.0 MPa; Minimale Durchflussmenge 7.5 NI/min; Luftgüte: ISO 8573-1:2010 Klasse 4.3.4 oder besser	
Arbeitstemperatur, sicherer Betrieb	15-30° C	
Umgebungsspezifikationen	Temperatur 18-22 °C, stabil bis ±1 °C; maximale Änderungsrate 1 °C / h, maximaler vertikaler Gradient 1 °C / Meter; 30-80% relative Luftfeuchtigkeit; max. Bodenschwingung <0.001g unter 15 Hz	
XY Messgenauigkeit Ebene	$E_z = (1.8 + 4L/1000) \mu m$	
Z Messgenauigkeit Linear	$E_z = (3.5 + 4L/1000) \mu m$	$E_z = (2.0 + 5L/1000) \mu m$ (benötigt optionalen Taster oder TeleStar TTL Laser)

Die Genauigkeit wird mit einem von QVI entwickelten Verfahren ermittelt, bei dem "L" die gemessene Länge in "L" in Millimetern darstellt. Die angegebenen Messgenauigkeiten gelten für ein thermisch stabiles System, welches unter den Bedingungen der "Arbeitstemperatur" betrieben wird. Die Genauigkeitsspezifikationen wurden mit dem optischen Sensor ermittelt, sofern nicht anders angegeben. Alle Angaben zur optischen Genauigkeit werden bei maximaler optischer Standard-Vergrößerung ermittelt. Die XY-Genauigkeiten beziehen sich auf Messungen innerhalb der Standard-Messebene mit einem Werkstückgewicht von maximal 10 kg. Die Standard-Messebene ist eine Ebene, die sich innerhalb von 25 mm über der Arbeitstischoberfläche befindet. In Abhängigkeit von der Lastverteilung kann die erreichbare Genauigkeit bei maximaler Last abweichen.



Confidence. When Results Matter.™

World Headquarters: Rochester, NY, USA • 585.544.0400 • www.ogpnet.com

OGP Shanghai Co, Ltd: Shanghai, China

86.21.5045.8383/8989 • www.smartscope.com.cn

OGP Messtechnik GmbH: Hofheim-Wallau, Germany

49.6122.9968.0 • www.ogpmesstechnik.de

Optical Gaging (S) Pte Ltd: Singapore • 65.6741.8880 • www.smartscope.com.sg

© 2020 Quality Vision International Inc. Specifications subject to change without notice. All rights reserved. Trademarks are the properties of their respective owners.

Export of this product is controlled under U.S. Export Regulations. An Export License may be required for deliveries or re-export outside the United States. Part Number 791025-1020