



SNAP™ 300

SNAP 300 führt komplexe Messungen ohne vorherige Programmierung innerhalb von Sekunden durch. Platzieren Sie das Teil einfach auf dem Tisch und drücken Sie die Los-Taste (GO). SNAP 300 beinhaltet:

- **Schnelle Messwerterfassung** – Automatisches Erkennen und Messen aller unbekanntener Teile im Bildfeld, ohne vorherige Programmierung. Sofortige Anzeige- und/oder Export der Messergebnisse
- **Telezentrische Optik** – Ermöglicht genaue Teile-Messungen mit geringer Verzerrung über das große Bildfeld, auch wenn diese sich nicht im optimalen Schärfen-Bereich befinden. Die Zoom Anywhere™-Technologie ermöglicht Hineinzoomen und Messen beliebiger Details im Bildfeld
- **Hochwertiges Messsystem mit einfacher Bedienung** – Trotz seiner kleinen Stellfläche werden zwei optische Vergrößerungen, 3 Lichtquellen, eine hochauflösende digitale Kamera mit großem Bildfeld, eine 250mm X-Achse mit 50 mm Y-Achse und eine optionale 10x Vergrößerungslinse eingesetzt, um die robuste SNAP 300 zur besten Wahl für genaue Messungen im Labor oder unter Fertigungsbedingungen zu machen, auch wenn ein höherer Teiledurchsatz oder eine hohe Vergrößerung notwendig ist.

Bauteilmessungen mit einem Klick, mit verfahrbarer X/Y-Achse

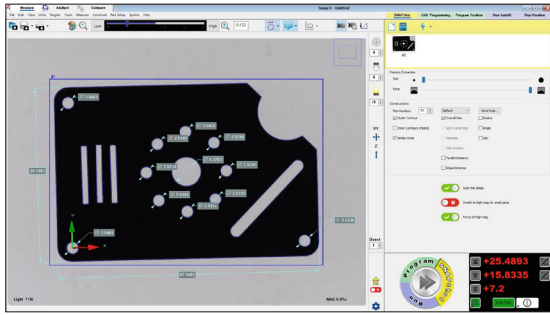


Eine robuste Konstruktion und ein offener Arbeitsbereich ermöglichen die Verwendung von SNAP in jeder Fertigungsumgebung

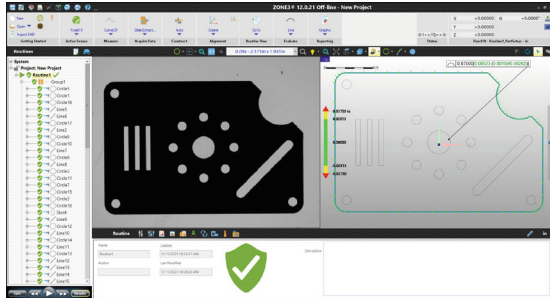
Messen ohne Vorkenntnisse

SNAP-X oder ZONE3 Messsoftware

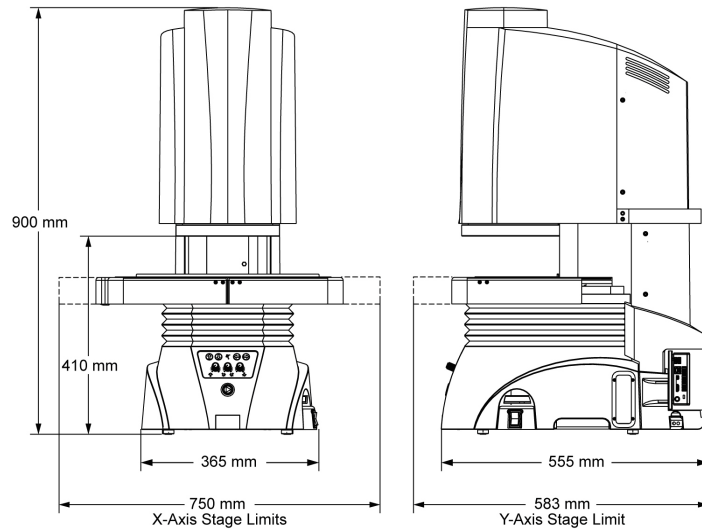
SNAP™ 300



SNAP-X bietet eine einfache und leistungsstarke Oberfläche für sofortige 2D-Messungen und die automatische Programmerstellung, sowie umfassende Form- und Lage-Berechnungen. Mit den simplen "Punkt- und Klick"-Funktionen können alle Merkmale an einer Vielzahl von Teilen identifiziert und einfach programmiert werden. Nutzen Sie virtuelle Lehren und Profileinpassungen, sowie die integrierten Report- und Exportfunktionen, um Ergebnisse leicht und schnell anzuzeigen.



ZONE3 verwendet innovative Funktionen, um automatische Messroutinen zu erstellen. Die gleichzeitige Messung- und Verarbeitung identischer Merkmale im Bildfeld in Kombination mit einer intelligenten Optimierung der Messgeschwindigkeit sind weitere Vorteile von ZONE3.



Gewicht ohne Verpackung: 65 kg
Gewicht mit Verpackung: 125 kg

	Standard	Optional
Messeinheit	Stabile Basis aus Aluminiumguss und vernickeltem Arbeitstisch; 4 kg Tragfähigkeit, gleichmäßig verteilt	
Arbeitstisch	Motorbetriebene, programmierbare 150 mm X, 50 mm Y und 75 mm Z-Positionsverstellung (Focus)	
Größtmöglicher Messbereich (X,Y)	250 mm x 150 mm	
Optik	Telezentrische Festoptik mit zwei optischen Vergrößerungen und 4x-Objektiv	Telezentrische Festoptik mit zwei optischen Vergrößerungen und 10x-Objektiv (statt 4x)
Beleuchtung	Grüne LED-Beleuchtung für Durchlicht-, Aufsicht, und programmierbares grünes Ringlicht mit 8 Sektoren	
Kamera	High-Density-Megapixel-Kamera mit großem Bildfeld	
Bildfeldgröße	Niedrige Vergr.: 100 mm Ø 4x Hohe Vergr.: 32 mm x 32 mm	10x Hohe Vergr.: 13 mm x 13 mm
Größter digitaler Zoom	Niedrige Vergr.: 42,2 mm x 42,2 mm 4x Hohe Vergr.: 10,7 mm x 10,7 mm	10x Hohe Vergr.: 4,3 mm x 4,3 mm
Tiefenschärfebereich	Niedrige Vergr.: 50 mm 4x Hohe Vergr.: 10 mm	10x Hohe Vergr.: 2 mm
Arbeitsabstand	Niedrige Vergr.: 115 mm 4x Hohe Vergr.: 115 mm	10x Hohe Vergr.: 115 mm
Steuerung	Los-Taste, Steuerung für Beleuchtung und motorisierte X,Y- und Z-Achse	
Software	Messsoftware: SNAP-X Messen und Vergleichen	Messsoftware: ZONE3 Express/Prime/Pro im Austausch zu SNAP-X Auswertesoftware: SNAP-X Analyse, QC-Calc.SPC, SmartSCS (FDA, Palettenprüfung, QDAS-Ausgabe u.a.) Offline-Software: SNAP-X oder ZONE3
Controller	Kompakter System-Controller mit USB-Anschlüssen	Ein oder zwei 24" LCD-Flachbildschirme, Tastatur, 3-Tasten-Maus, Controller auf MS Windows®-Basis, mit modernstem Prozessor sowie Onboard-Ports für Netzwerk und Kommunikation, USB-Internet-Adapter
Zubehör (optional)	SMR-Drehtisch, Barcode-Scanner, USB Digital I/O-Anschlüsse, USB-Internetadapter, Automatisierungs-Lösungen, Staubschutz-Kabine, Granituntertisch, Spannsystem- und Aufspannrahmen, Kalibrier-Zubehör	
Elektrischer Anschluss	100-120 VAC oder 200-240 V AC, 50/60 Hz, 1 Phase, 160 W	
Arbeitstemperatur, sicherer Betrieb	15-30 °C, nicht kondensierend	
Umgebungsspezifikationen	Temperatur 18–22 °C, stabil bis ±1 °C; 30–80 % relative Luftfeuchtigkeit; max. Bodenschwingung <0,001 g unter 15 Hz	
XY-Bildfeldgenauigkeit (E₂)	(Niedrige Vergr.: 4.0 + L/50) µm; 4x Hohe Vergr.: 2.0 + L/50) µm;	10x Hohe Vergr.: 1.0 + L/50) µm;
XY-Genauigkeit (E₂)	(7.0 + L/50) µm	

L = Messlänge in mm. Alle angegebenen Spezifikationen gelten für ein thermisch stabiles System, welches unter den vorgegebenen Umgebungsbedingungen betrieben wird. Gilt für die höchste digitale Zoomstufe bei jeder optischer Vergrößerung. Die XY-Genauigkeit (Bildfeldgenauigkeit) bezieht sich auf Messungen innerhalb der Standard-Messebene mit einem Werkstückgewicht von 2,5 kg. Die Standard-Messebene ist eine Ebene senkrecht zur optischen Achse innerhalb von 0,5 mm und 5,0 mm des scharfen Bereiches.



Confidence. When Results Matter.™

World Headquarters: Rochester, NY, USA • 585.544.0400 • www.ogpnet.com

OGP Shanghai Co, Ltd: Shanghai, China
86.21.5045.8383/8989 • www.smartscope.com.cn

OGP Messtechnik GmbH: Hofheim-Wallau, Germany
49.6122.9968.0 • www.ogpmesstechnik.de

Optical Gaging (S) Pte Ltd: Singapore • 65.6741.8880 • www.smartscope.com.sg