



# SmartScope® CNC 1500|1550|1552

- **Offener Arbeitsbereich –** Befestigung der Optik auf verfahrbarer Brücke — Teil verbleibt in seiner Position und ist leicht zu erreichen
- **Präzisionsoptik –** Hochwertige AccuCentric® Zoomlinse, kalibriert sich automatisch nach jeder Änderung der Zoomstellung
- **Exklusive Beleuchtung ermöglicht Messung schwierigster Teile -** Durchlicht, Auflicht- und SmartRing™ - Beleuchtungen ermöglichen die optimale Ausleuchtung der Werkstücke aus allen Winkeln
- **Vielseitigkeit durch Multisensor-Technologie –** Wahlweise mit 3D-Tastern und Lasersensoren

## Dimensionales Multisensor-Messsystem mit besonders großem XY-Verfahrweg



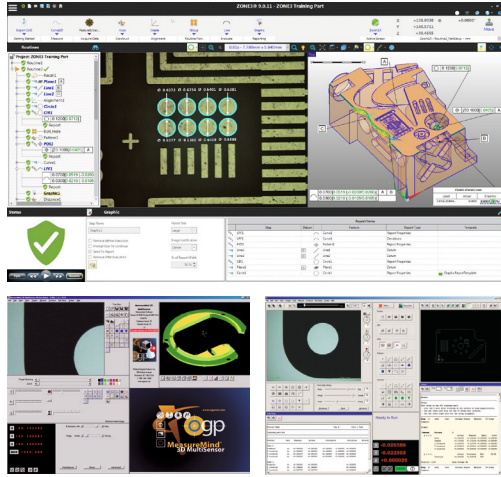
CNC 1500	
Axis	Travel (mm)
X axis	900
Y axis	1500
Z axis	200

CNC 1550	
Axis	Travel (mm)
X axis	1250
Y axis	1500
Z axis	200

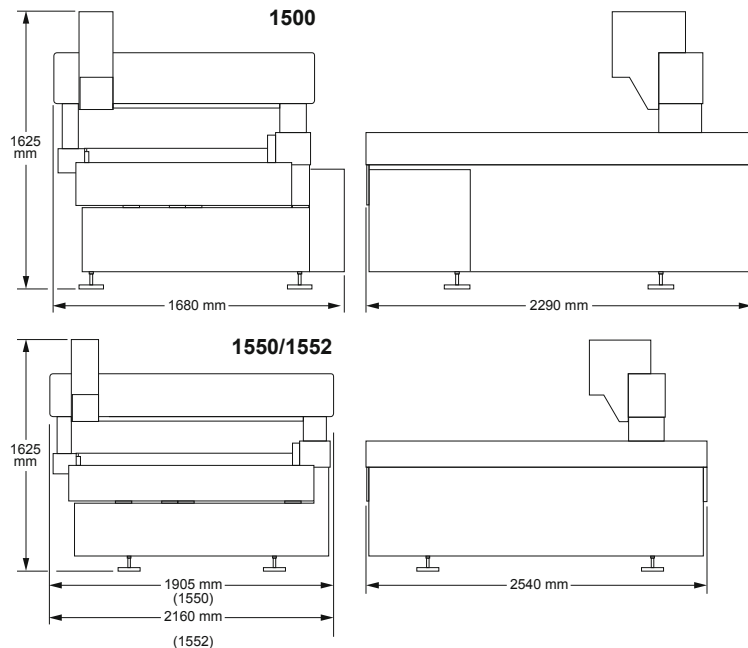
CNC 1552	
Axis	Travel (mm)
X axis	1500
Y axis	1500
Z axis	200



# SmartScope® CNC 1500|1550|1552



Wählen Sie die QVI Mess-Software aus, die am besten zu Ihren Anforderungen passt - 3D CAD-basiertes ZONE3®, MeasureMind® 3D oder Measure-X®.



## CNC 1500

Gewicht ohne Verpackung: 2590 kg  
Gewicht mit Verpackung: 3000 kg

## CNC 1550

Gewicht ohne Verpackung: 5460 kg  
Gewicht mit Verpackung: 6260 kg

## CNC 1552

Gewicht ohne Verpackung: 6380 kg  
Gewicht mit Verpackung: 7280 kg

	Standard	Optional
<b>XYZ-Verfahrenweg</b>	<b>1500:</b> 900 x 1500 x 200 mm <b>1550:</b> 1240 x 1500 x 200 mm <b>1552:</b> 1500 x 1500 x 200 mm	
<b>XYZ-Masstabsauflösung</b>	0.1 µm, mit Doppelmessstäben in der Y-Achse	
<b>Antriebssystem</b>	DC Servomotoren mit 4-Achsensteuerung (X, Y, Z, Zoom) und tragbarem Multifunktions-Joystick von QVI	
<b>Arbeits Tisch</b>	Hart eloxiert, mit Befestigungsbohrungen, austauschbare Glasscheibe, 100 kg zulässiges Werkstückgewicht	
<b>Drehtisch</b>		Miniatur Servo-Drehtisch (MSR), MicroTheta-Drehtisch (MTR)
<b>Optik*</b>	Automatisch kalibrierender AccuCentric® Zoom, motorbetrieben; 1.0x - Vorsatzobjektiv	<b>Gitterprojektor für Autofokus:</b> LED-Beleuchtung <b>Laservorbereitung:</b> zur späteren Nachrüstung des TTL-Lasers, inklusive Laserpointer <b>Vorsatzobjektive:</b> 2.5x, 5.0x; Vorsatzlinsen für TTL-Laser: 2.0x und 5.0x <b>Vorsatzlinsen für 1.0x Vorsatzobjektiv:</b> 0.5x, 0.75x, 1.5x und 2.0x
<b>Bildfeldgröße (Bereich)</b>	8.0 mm x 6.00 mm (niedrige Vergrößerung) 0.90 mm x 0.68 mm (hohe Vergrößerung)	14.6 mm x 10.9 mm (1.0x Vorsatzobjektiv, 0.5x Vorsatzlinse) bis 0.19 mm x 0.14 mm (5.0x Vorsatzobjektiv)
<b>Arbeitsabstand</b>	64 mm	bis zu 97 mm (1.0x Objektiv, 0.5x Vorsatzlinse)
<b>Beleuchtung</b>	LED-Durchlicht, LED-Auflicht, SmartRing™ LED-Ringbeleuchtung mit 8 Sektoren und 8 Ringen (weiß)	Flexible SmartRing™ LED-Ringbeleuchtung für optische Konfigurationen mit hohen Arbeitsabständen SmartRing™ LED-Ringbeleuchtung mit roten oder grünen LED's
<b>Kamera</b>	Hochauflösende digitale Farbkamera	Hochauflösende digitale S/W-Kamera
<b>Bildverarbeitung</b>	Verarbeitung von bis zu 256 Graustufen mit 10:1 Subpixel-Auflösung	
<b>Sensoroptionen</b>		<b>Taktill:</b> TP20/TP200 3D-Taster <b>Berührungslös:</b> Through-the-Lens (TTL) Laser (mit 2x), DRS™ Laser
<b>Controller</b>	Auf MS Windows®-Basis, mit modernstem Prozessor sowie Onboard-Ports für Netzwerk und Kommunikation	
<b>Controller-Zubehörpaket</b>		Ein oder zwei 24" LCD-Flachbildschirme, Tastatur, 3-Tasten-Maus (oder vom Benutzer selbst beige stellt)
<b>Software</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Auswahl: ZONE3 Express, Measure-X oder MeasureMind 3D - Messsoftware</li> <li>QVI Portal</li> </ul>	<b>Mess-Software (Online+Offline):</b> ZONE3 Prime/Pro, Zone3 I++ <b>Auswerte-Software:</b> MeasureFit® Plus, SmartFit® 3D, SmartProfile®, QC-Calc.SPC <b>Werker-Selbstkontrolle:</b> SMARTSCS (FDA, Palettenprüfung, QDAS-Ausgabe u.a.)
<b>Elektrischer Anschluss</b>	100-120 VAC oder 200-240 VAC, 50/60 Hz, 1 Phase, 700 W	
<b>Arbeitstemperatur, sicherer Betrieb</b>	15-30 °C	
<b>Umgebungsspezifikationen</b>	Temperatur 18-22 °C, stabil bis ±1 °C / Stunde, 30-80% relative Luftfeuchtigkeit; max. Bodenschwingung <0.001g unter 15 Hz	
<b>XY Messgenauigkeit Ebene</b>	<b>Flash 1500:</b> $E_2 = (5.0 + 6L/1000) \mu\text{m}$ , <b>Flash 1550:</b> $E_2 = (5.0 + 6L/1000) \mu\text{m}$ ; <b>Flash 1552:</b> $E_2 = (8.0 + 6L/1000) \mu\text{m}$	
<b>Z Messgenauigkeit Linear</b>	$E_1 = (3.0 + 8L/1000) \mu\text{m}$	

Die Genauigkeit wird mit einem von QVI entwickelten Verfahren ermittelt, bei dem "L" die gemessene Länge in "L" in Millimetern darstellt. Die angegebenen Messgenauigkeiten gelten für ein thermisch stabiles System, welches unter den Bedingungen der "Arbeitstemperatur" betrieben wird. Alle Angaben zur optischen Genauigkeit werden bei maximaler optischer Vergrößerung ermittelt, sofern nicht anders angegeben. Die XY-Genauigkeiten beziehen sich auf Messungen innerhalb der Standard-Messebene mit einem Werkstückgewicht von maximal 5 kg. Die Standard-Messebene ist eine Ebene, die sich innerhalb von 25 mm über der Arbeitstischoberfläche befindet. In Abhängigkeit von der Lastverteilung kann die erreichbare Genauigkeit bei maximaler Last abweichen.

\*Objektive und Vorsatzlinsen können manuell getauscht werden, um die Vergrößerung oder den Arbeitsabstand zu ändern.



Confidence. When Results Matter.™

World Headquarters: Rochester, NY, USA • 585.544.0400 • www.ogpnet.com

OGP Shanghai Co, Ltd: Shanghai, China

86.21.5045.8383/8989 • www.smartscope.com.cn

OGP Messtechnik GmbH: Hofheim-Wallau, Germany

49.6122.9968.0 • www.ogpmesstechnik.de

Optical Gaging (S) Pte Ltd: Singapore • 65.6741.8880 • www.smartscope.com.sg

© 2021 Quality Vision International Inc. Specifications subject to change without notice. All rights reserved. Trademarks are the properties of their respective owners.

Export of this product is controlled under U.S. Export Regulations. An Export License may be required for deliveries or re-export outside the United States. Part Number 790833-0521