

## SmartScope® Flash CNC 200

- **Eingebaute Genauigkeit –** Patentierte „Hebebrücken“-Bauweise schließt übliche Konstruktionsfehler aus
- **Präzisionsoptik –** Hochwertige AccuCentric® Zoomlinse, kalibriert sich automatisch nach jeder Änderung der Zoomstellung
- **Hervorragende Beleuchtung für optimale Videomessungen –** Durchlicht-, TTL- und SmartRing™-Beleuchtung ermöglichen die optimale Ausleuchtung der Werkstücke aus allen Winkeln
- **Vielseitigkeit durch Multisensor-Technologie –** Wahlweise mit 3D-Tastern, Laser- und Mikrosensoren

### Multisensor-Messsystem in kompakter Tischbauweise

Achse	Verfahrweg (mm)
X-Achse	200
Y-Achse	200
Z-Achse	150

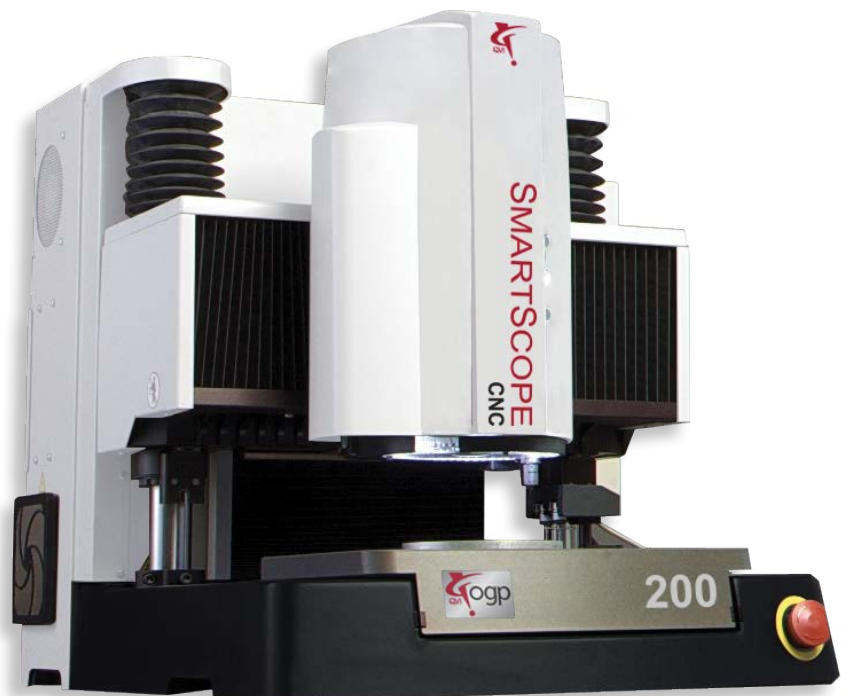
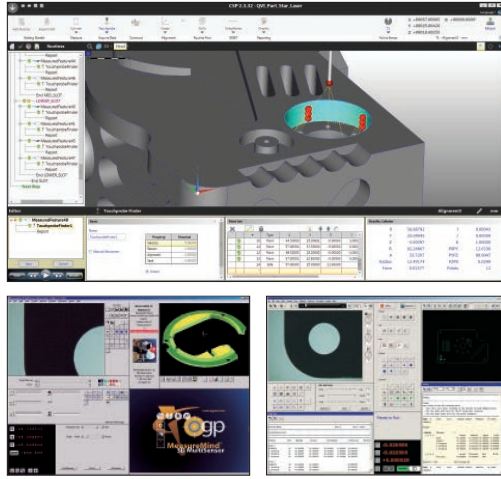


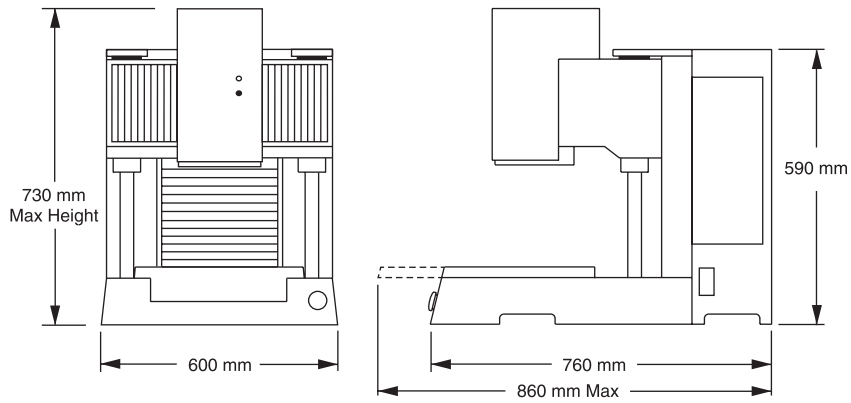
Abbildung mit optionalem Tastsensor & QVI TTL-Laser



# SmartScope® FlashCNC 200



Wählen Sie die QVI Mess-Software aus, die am Besten zu Ihren Anforderungen passt — 3D CAD-basiertes ZONE3®, MeasureMind® 3D oder Measure-X®.



Gewicht ohne Verpackung: 100 kg  
Gewicht mit Verpackung: 150 kg

	Standard	Optional
<b>XYZ-Verfahrweg</b>	200 x 200 x 150 mm	
<b>XYZ-Massstabsauflösung</b>	0.1 µm, mit Doppelmassstäben in der Z-Achse	
<b>Antriebssystem</b>	DC Servomotoren mit 4-Achsen-Steuerung (X, Y, Z, Zoom) und tragbarem Multifunktions-Joystick von QVI	
<b>Arbeitstisch</b>	Hart eloxiert, mit Befestigungsbohrungen, austauschbare Glasscheibe, 16 kg zulässiges Werkstückgewicht	
<b>Drehtisch</b>		Miniatur Servo-Drehtisch (MSR), MicroTheta-Drehtisch (MTR)
<b>Optik*</b>	Automatisch kalibrierender AccuCentric® Zoom, motorbetrieben; 1.0x - Vorsatzobjektiv	<b>Vorsatzlinsen für 1.0x Vorsatzobjektiv:</b> 0.5x, 0.75x, 1.5x und 2.0x <b>Vorsatzobjektive:</b> 2.5x, 5.0x; <b>Vorsatzlinsen für TTL-Laser:</b> 2.0x und 5.0x <b>Sonstiges:</b> LED-Gitterprojektor für Autofocus, Laservorbereitung (inklusive Laserpointer)
<b>Bildfeldgröße (Bereich)</b>	8.0 mm x 6.00 mm (niedrige Vergrößerung) bis 0.90 mm x 0.68 mm (hohe Vergrößerung)	14.6 mm x 10.9 mm (1.0x Vorsatzobjektiv, 0.5x Vorsatzlinse) bis 0.19 mm x 0.14 mm (5.0x Vorsatzobjektiv)
<b>Arbeitsabstand</b>	64 mm	bis zu 97 mm (1.0x Vorsatzobjektiv, 0.5x Vorsatzlinse)
<b>Beleuchtung</b>	LED-Beleuchtung mit SmartRing™ LED-Ringbeleuchtung für optische Konfigurationen mit hohen Arbeitsabständen	Flexible SmartRing™ LED-Ringbeleuchtung für optische Konfigurationen mit hohen Arbeitsabständen SmartRing™ LED-Ringbeleuchtung mit roten oder grünen LED'S
<b>Kamera</b>	Hochauflösende digitale Farbkamera	
<b>Bildverarbeitung</b>	Verarbeitung von bis zu 256 Graustufen mit 10:1 Subpixel-Auflösung	
<b>Sensoroptionen**</b>		<b>Taktill:</b> TP20/200 3D-Taster, SP25 - messendes Tastsystem, Federtaster™ <b>Berührungslos:</b> TTL-Laser (Mit 2x-Vorsatzlinse),
<b>Controller</b>	Auf MS Windows®-Basis, mit modernstem Prozessor sowie Onboard-Ports für Netzwerk und Kommunikation	
<b>Controller-Zubehörpaket</b>		Ein oder zwei 24" LCD-Flachbildschirme, Tastatur, 3-Tasten-Maus (oder vom Benutzer selbst beigelegt)
<b>Software</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Auswahl: ZONE3 Express, Measure-X oder MeasureMind 3D - Messsoftware</li> <li>QVI Portal</li> </ul>	<b>Mess-Software (Online+Offline):</b> ZONE3 Prime/Pro, Zone3 I++ <b>Auswerte-Software:</b> MeasureFit® Plus, SmartFit® 3D, SmartProfile®, QC-Calc.SPC <b>Werker-Selbstkontrolle:</b> SMARTSCS (FDA, Palettenprüfung, QDAS-Ausgabe u.a.)
<b>Elektrischer Anschluss</b>	100-120 VAC oder 200-240 VAC, 50/60 Hz, 1 Phase, 600 W	
<b>Umgebungsspezifikationen</b>	Temperatur 18–22 °C, stabil bis ±1 °C / Stunde; 30–80 % relative Luftfeuchtigkeit; max. Bodenschwingung <0,001 g unter 15 Hz	
<b>Arbeitstemperatur, sicherer Betrieb</b>	15-30 °C	
<b>XY Messgenauigkeit Ebene</b>	$E_z = (2.0 + 6L/1000) \mu\text{m}^{1,2,3,4}$	
<b>Z Messgenauigkeit Linear</b>	$E_z = (3.5 + 6L/1000) \mu\text{m}^{1,4}$	$E_z = (2.5 + 6L/1000) \mu\text{m}^{1,4}$ (mit optionaler 2.0x Vorsatzlinse und Gitterprojektor, TTL-Laser oder TP20/200-3D Taster)

Die Genauigkeit wird mit einem von QVI entwickelten Verfahren ermittelt, bei dem "L" die gemessene Länge in "L" in Millimetern darstellt. Die angegebenen Messgenauigkeiten gelten für ein thermisch stabiles System, welches unter den Bedingungen der "Arbeitstemperatur" betrieben wird. Alle Angaben zur optischen Genauigkeit werden bei maximaler optischer Vergrößerung ermittelt, sofern nicht anders angegeben. Die XY-Genauigkeiten beziehen sich auf Messungen innerhalb der Standard-Messebene mit einem Werkstückgewicht von maximal 5 kg. Die Standard-Messebene ist eine Ebene, die sich innerhalb von 25 mm über der Arbeitstischoberfläche befindet. In Abhängigkeit von der Lastverteilung kann die erreichbare Genauigkeit bei maximaler Last abweichen.

\*Objektive und Vorsatzlinsen können manuell getauscht werden, um die Vergrößerung oder den Arbeitsabstand zu ändern. \*\*SP25 erfordert ZONE3. Federtaster erfordert ZONE3 oder MeasureMind 3D



World Headquarters: Rochester, NY, USA • 585.544.0400 • www.ogpnet.com

OGP Shanghai Co, Ltd: Shanghai, China

86.21.5045.8383/8989 • www.smartscope.com.cn

OGP Messtechnik GmbH: Hofheim-Wallau, Germany

49.6122.9968.0 • www.ogpmesstechnik.de

Optical Gaging (S) Pte Ltd: Singapore • 65.6741.8880 • www.smartscope.com.sg

© 2020 Quality Vision International Inc. Specifications subject to change without notice. All rights reserved. Trademarks are the properties of their respective owners.

Export of this product is controlled under U.S. Export Regulations. An Export License may be required for deliveries or re-export outside the United States. Part Number 790843-1019