

# Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle bestätigt mit dieser **Akkreditierungsurkunde**, dass das Kalibrierlaboratorium

**Optical Gaging Products Meßtechnik GmbH**  
**Nassaustraße 11, 65719 Hofheim am Taunus**

die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 für die in der Anlage zu dieser Urkunde aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten erfüllt. Dies schließt zusätzliche bestehende gesetzliche und normative Anforderungen an das Kalibrierlaboratorium ein, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese in der Anlage zu dieser Urkunde ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Akkreditierung wurde gemäß Art. 5 Abs. 1 Satz 2 VO (EG) 765/2008, nach Durchführung eines Akkreditierungsverfahrens unter Beachtung der Mindestanforderungen der DIN EN ISO/IEC 17011 und auf Grundlage einer Bewertung und Entscheidung durch den eingesetzten Akkreditierungsausschuss ausgestellt.

Diese Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 18.01.2024 mit der Akkreditierungsnummer D-K-15114-01.

Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 3 Seiten.

Registrierungsnummer der Akkreditierungsurkunde: **D-K-15114-01-00**



Berlin, 18.01.2024

Im Auftrag Dr. Florian Witt  
Fachbereichsleitung

*Diese Urkunde gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen ([www.dakks.de](http://www.dakks.de)).*

# Deutsche Akkreditierungsstelle

Standort Berlin  
Spittelmarkt 10  
10117 Berlin

Standort Frankfurt am Main  
Europa-Allee 52  
60327 Frankfurt am Main

Standort Braunschweig  
Bundesallee 100  
38116 Braunschweig

Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS) ist die beliehene nationale Akkreditierungsstelle der Bundesrepublik Deutschland gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i. V. m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV. Die DAkkS ist als nationale Akkreditierungsbehörde gemäß Art. 4 Abs. 4 VO (EG) 765/2008 und Tz. 4.7 DIN EN ISO/IEC 17000 durch Deutschland benannt.

Die Akkreditierungsurkunde ist gemäß Art. 11 Abs. 2 VO (EG) 765/2008 im Geltungsbereich dieser Verordnung von den nationalen Behörden als gleichwertig anzuerkennen sowie von den WTO-Mitgliedsstaaten, die sich in bilateralen- oder multilateralen Gegenseitigkeitsabkommen verpflichtet haben, die Urkunden von Akkreditierungsstellen, die Mitglied bei ILAC oder IAF sind, als gleichwertig anzuerkennen.

Die DAkkS ist Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen zur gegenseitigen Anerkennung der European co-operation for Accreditation (EA), des International Accreditation Forum (IAF) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC).

Der aktuelle Stand der Mitgliedschaft kann folgenden Webseiten entnommen werden:

EA: [www.european-accreditation.org](http://www.european-accreditation.org)

ILAC: [www.ilac.org](http://www.ilac.org)

IAF: [www.iaf.nu](http://www.iaf.nu)

# Deutsche Akkreditierungsstelle

## Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-15114-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

**Gültig ab:** 18.01.2024

Ausstellungsdatum: 18.01.2024

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

**Optical Gaging Products Meßtechnik GmbH**  
**Nassaustraße 11, 65719 Hofheim am Taunus**

mit dem Standort

**Optical Gaging Products Meßtechnik GmbH**  
**Nassaustraße 11, 65719 Hofheim am Taunus**

Das Kalibrierlaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Kalibrierlaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Kalibrierungen im Bereich:

**Dimensionelle Messgrößen**

**Koordinatenmesstechnik**

– **Koordinatenmessgeräte<sup>a)</sup>**

<sup>a)</sup> nur Vor-Ort-Kalibrierung

*Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen ([www.dakks.de](http://www.dakks.de))*

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-15114-01-00

**Vor-Ort-Kalibrierung**

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)				
Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
<b>Koordinatenmesstechnik</b> Koordinatenmessgeräte mit optischer Antastung und Steuerungssoftware ZONE3, MeasureMind und MeasureX Software von OGP Messtechnik GmbH, Hofheim-Wallau, D	Koordinatenmessgeräte mit einem Messvolumen mit einer Raumdiagonale von $\leq 1155$ mm	Kalibrierung der messtechnischen Eigenschaften nach Richtlinie: DKD-R 4-3: Blatt 18.1:2018 sowie der unten genannten Normen DIN EN ISO 10360		
		Bestimmung der Längenmessabweichungen $E_B, E_U, E_{BXY}, E_{UXY}$ für Koordinatenmessgeräte mit kombinierten Video-Bild- und Autofokussensoren mittels Strichmaßstäben oder Punkteplatten aus Glas und Glaskeramik gemäß DIN EN ISO 10360-7:2011	Strichmaßstab für Raumdiagonale des Kalibriergegenstandes $\leq 750$ mm: $0,22 \mu\text{m} + 0,25 \cdot 10^{-6} \cdot L$  Strichmaßstab für Raumdiagonale des Kalibriergegenstandes $\leq 1155$ mm: $0,3 \mu\text{m} + 0,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$  Punkteplatte für Flächendiagonale des Kalibriergegenstandes $\leq 503$ mm: $0,5 \mu\text{m} + 0,48 \cdot 10^{-6} \cdot L$  Punkteplatte für Flächendiagonale des Kalibriergegenstandes $\leq 1184$ mm: $0,7 \mu\text{m} + 0,8 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$L =$ gemessene Länge in m  Es findet bei Bedarf eine Umrechnung der Längenmessabweichungen $E$ auf einen spezifizierten thermischen Ausdehnungskoeffizienten, der nicht dem des Strichmaßstabs entspricht, statt.
		Bestimmung der 1D-Längenmessabweichung $E_{UZ}$ in Richtung der optischen Achse des Antastsystems mittels Kugelstäben gemäß DIN EN ISO 10360-7:2011	$0,33 \mu\text{m}$ (für $L \leq 225$ mm)	
		Bestimmung der 2D-Antastabweichung $P_{F2D}$ mittels Kreisnormal gemäß DIN EN ISO 10360-7:2011	$0,3 \mu\text{m}$	

**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-15114-01-00**

**Vor-Ort-Kalibrierung**

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)				
Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
Koordinatenmessgeräte mit optischer Antastung und Steuerungssoftware ZONE3, MeasureMind und MeasureX Software von OGP Messtechnik GmbH, Hofheim-Wallau, D	Koordinatenmessgeräte mit einem Messvolumen mit einer Raumdiagonale von $\leq 1155$ mm	Bestimmung der Wiederholspannweite der Längenmessabweichungen $R_B, R_U$ mittels Strichmaßstäben oder Punkteplatten gemäß DIN EN ISO 10360-7:2011	0,35 $\mu\text{m}$	
Koordinatenmessgeräte mit taktile Antastung und Steuerungssoftware ZONE3, MeasureMind und MeasureX Software von OGP Messtechnik GmbH, Hofheim-Wallau, D	Koordinatenmessgeräte mit einem Messvolumen mit einer Raumdiagonale von $\leq 630$ mm	Kalibrierung der messtechnischen Eigenschaften nach Richtlinie: DKD-R 4-3: Blatt 18.1:2018 sowie der unten genannten Normen DIN EN ISO 10360		
		Bestimmung der Längenmessabweichungen $E_0$ und $E_L$ mittels Stufenendmaßen aus Stahl gemäß DIN EN ISO 10360-2:2010	$0,15 \mu\text{m} + 0,48 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$L =$ gemessene Länge in m
		Bestimmung der Einzeltaster-Größenmaßabweichung $P_{\text{Size.Sph.1x25:SS:Tact}}$ mittels Kugelnormal gemäß DIN EN ISO 10360-5:2020	0,17 $\mu\text{m}$	
		Bestimmung der Einzeltaster-Formabweichung $P_{\text{Form.Sph.1x25:SS:Tact}}$ mittels Kugelnormal gemäß DIN EN ISO 10360-5:2020	0,12 $\mu\text{m}$	
		Bestimmung der Wiederholspannweite $R_0$ gemäß DIN EN ISO 10360-2:2010	0,30 $\mu\text{m}$	

**Verwendete Abkürzungen:**

DIN                    Deutsches Institut für Normung e.V.  
 DKD-R                Richtlinie des Deutschen Kalibrierdienstes (DKD), herausgegeben von der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt